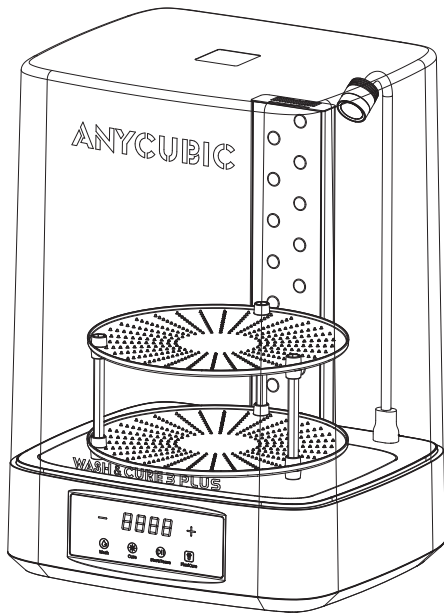




Wash & Cure 3 Plus

Instrukcje instalacji i użytkowania



Drogi kliencie,

Dziękujemy za wybranie produktów Anycubic.

Prosimy o uważne zapoznanie się z niniejszą instrukcją, ponieważ zawarte w niej techniki instalacji i środki ostrożności mogą pomóc uniknąć niepotrzebnych uszkodzeń i strat.

W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt pod adresem <https://support.anycubic.com>. Więcej informacji, takich jak oprogramowanie, filmy i modele, można uzyskać na stronie internetowej.



Pomoc techniczna Anycubic

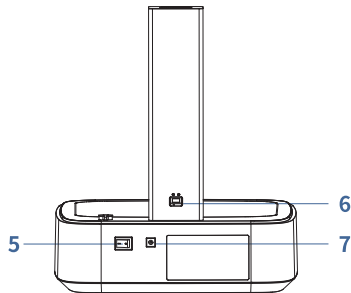
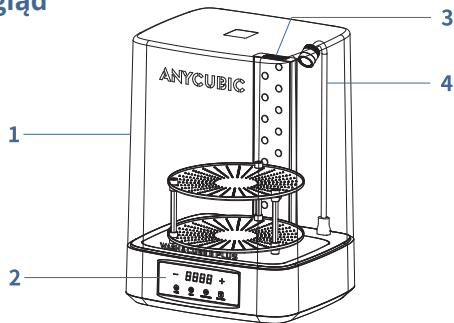
Instrukcje bezpieczeństwa

Podczas montażu i użytkowania należy zawsze przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa, aby uniknąć niepotrzebnych uszkodzeń urządzenia lub obrażeń ciała.

-  W przypadku jakichkolwiek problemów po otrzymaniu produktu należy skontaktować się z naszym działem obsługi klienta.
-  W trybie utwardzania nie należy zdejmować osłony anti-UV, aby zapobiec potencjalnemu zagrożeniu promieniowaniem UV. Podczas utwardzania FlexiCureison bez osłony należy nosić okulary ochronne.
-  W nagłych przypadkach należy natychmiast odłączyć zasilanie maszyny i skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej.
-  Urządzenie i jego akcesoria należy trzymać z dala od dzieci.
-  Zachowaj ostrożność podczas obsługi zgniatarki. Nigdy nie kieruj zgniatarki w stronę swoich rąk.
-  Urządzenie zawiera ruchome części, które mogą spowodować obrażenia.
-  Nie czyść modeli bezpośrednio bez włożenia ich do kosza do mycia lub na stojak do mycia. Po wyczyszczeniu modele muszą wyschnąć na powietrzu przed utwardzeniem.
-  Jeśli rozpuszczalnik jest alkoholem, należy przestrzegać jego specyfikacji.
-  Maszynę należy używać w środowisku o temperaturze 10-40°C i wilgotności 20%-90%. Aby uzyskać optymalną wydajność, nie należy przekraczać tego zakresu.
-  Nie wystawiać urządzenia na działanie wody lub deszczu.
-  Nie demontuj urządzenia, w razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z pomocą techniczną.

01 Wprowadzenie

Przegląd



1. **Osłona anti-UV:** blokuje 99,995% światła UV i pełni funkcję ochronną.
2. **Panel kontrolny:**
 - ① wybór trybu czyszczenia/utwardzania;
 - ② włączenie/wyłączenie FlexiCure.
3. **Panel UV LED:** utwardzanie formy.
4. **Gęste światło:** do utwardzania niektórych narożników modeli.

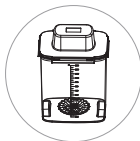
5. **Przełącznik zasilania:** włączanie/wyłączanie urządzenia.
6. **Czujnik pokrywy:** sprawdza czy pokrywa jest zamknięta.
7. **Gniazdo zasilania:** wejście zewnętrznego adaptera.

*Tester światła UV: Linshang LS125 UV LIGHT METER

Zawartość opakowania



Wash & Cure 3 Plus



Wiadro do czyszczenia*1



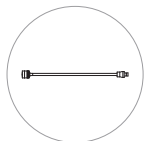
Koszyk do czyszczenia*1



Pręt stojaka*4



Stół do utwardzania



Giętkie światło



Zestaw kluczy imbusowych



Instrukcja Obsługi*1



Zasilacz

Zawartość opakowania

Specyfikacje techniczne

Właściwości

Metoda sterowania

Moc znamionowa

Napięcie wejściowe

Długość fali UV

Czyszczenie i utwardzanie

Panel sterowania

36W

AC110-240V 50/60Hz

405nm

Wymiary fizyczne

Wymiary produktu

Objętość czyszczenia

Objętość utwardzania

Waga

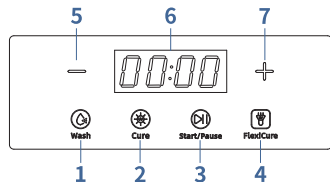
312 mm(L) *267 mm(W) *434 mm (H)

230 mm(L) *140 mm(W) *260 mm(H)

210 mm(D) *260 mm(H)

5.7 kg

02 Panel sterowania



1. Tryb czyszczenia: Aby wybrać tryb czyszczenia. Wirnik zmienia kierunek obrotów co 2 minuty w procesie czyszczenia.

2. Tryb utwardzania: Wybór trybu utwardzania.

3. Start/Pause: Kliknij, aby rozpocząć/zatrzymać proces.

4. FlexiCure: Włącz/wyłącz giętke światło. Może być używane pojedynczo lub pomagać w utwardzaniu niektórych narożników w trybie utwardzania. *Funkcja FlexiCure nie może być włączona w trybie mycia.*

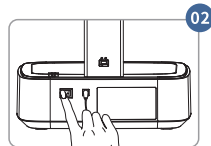
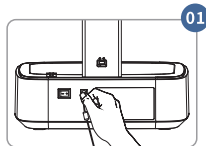
5. Zmniejsz czas

6. Pozostały czas: Pozostały czas porcesu.

7. Dodaj czas

03 Przygotowania

Wyjmij akcesoria z maszyny.
Podłącz zasilanie i włącz maszynę.

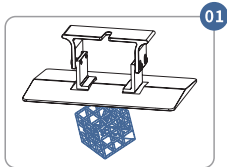


04 Instrukcja obsługi

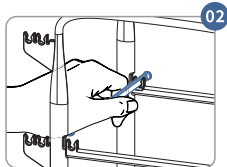
Tryb czyszczenia

1. Umieść wydrukowane przedmioty. Istnieją dwa rodzaje miejsc, wybierz zgodnie z wymaganiami.

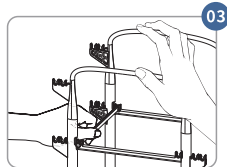
① Umieść wydrukowane przedmioty z platformą (wysokość obiektu na wyższej warstwie ≤ 250 mm / na niższej warstwie ≤ 150 mm)



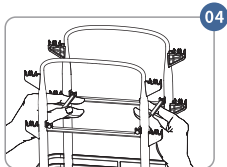
Wybierz pozycję do montażu stojaków zgodnie z rozmiarem platformy i wysokością modelu



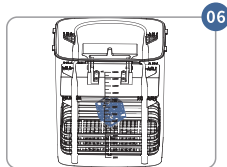
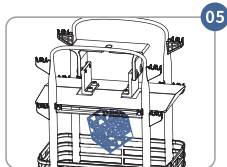
Zatrzaśnij jeden koniec stojaka



Lekko pociągnij obie strony kosza bliżej, zatraskując je na drugim końcu stojaka.

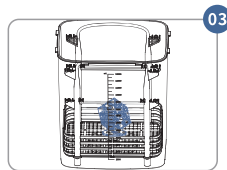
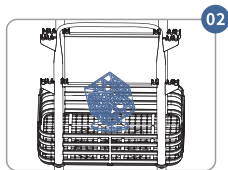
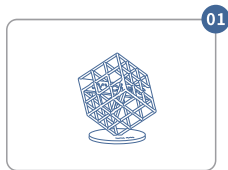


Obróć szerszą stronę w górę

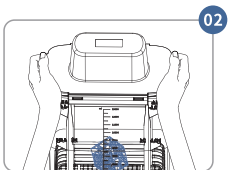
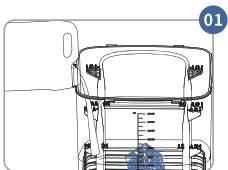


Zaleca się, aby modele mniejsze niż 3 mm lub z kilkoma drobnymi częściami były myte za pomocą platformy drukującej.

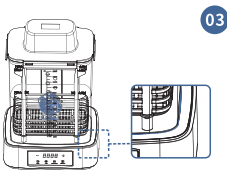
Umieść wydrukowane przedmioty w koszu do czyszczenia (wysokość przedmiotu ≤ 260 mm).



2. Wlej środek myjący* do wiaderka do czyszczenia, a następnie umieść wiaderko na podstawie.



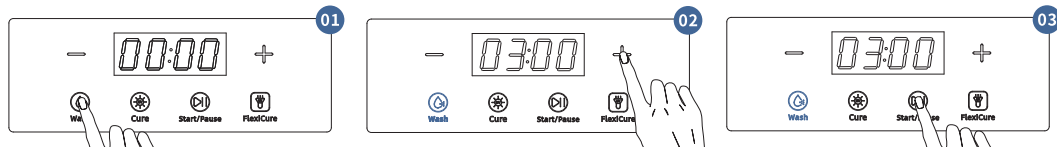
Zakryj pokrywę



Wyrównaj z linią pozycji

*Rozpuszczalnikiem do czyszczenia może być etanol (95%), roztwór detergentu itp. Roztwór nie może przekroczyć maksymalnej skali.

3. Naciśnij przycisk Wash, aby wybrać tryb czyszczenia. Czas prania można zmienić naciskając przycisk +/- . Następnie naciśnij przycisk Start/Pause, aby rozpocząć proces czyszczenia. Jeśli czyszczenie ma zostać wstrzymane, naciśnij przycisk Start/Pause.



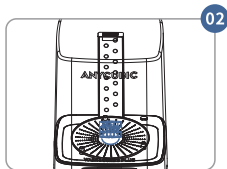
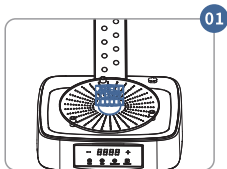
4. Sygnał dźwiękowy oznacza, że proces został zakończony. Przed utwardzaniem należy wysuszyć przedmioty. Po umyciu należy zakryć pokrywę i wyjąć wiadro do czyszczenia, aby uniknąć rozlania rozpuszczalnika.

Tryb utwardzania

1. Umieść wydrukowane obiekty.

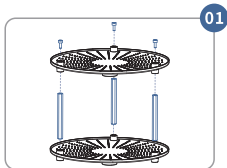
Istnieją dwa przypadki do umieszczenia, należy wybrać zgodnie z osobistymi wymaganiami.

① Pojedynczy poziom

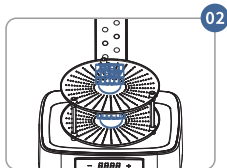


Założ pokrywkę

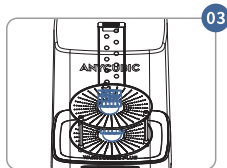
② Dwa poziomy (wysokość obiektu na wyższej warstwie ≤ 100 mm/ na niższej warstwie ≤ 80 mm)



Zmontuj stół do utwardzania



Położ obiekty



Założ pokrywkę

2. Naciśnij przycisk Cure, aby wybrać tryb utwardzania. Czas utwardzania można zmienić, naciskając przycisk +/-. Następnie naciśnij przycisk Start/Pause, aby rozpocząć proces utwardzania. Następnie naciśnij przycisk Start/Pause, aby przerwać proces utwardzania. Jeśli utwardzanie ma zostać przerwane, naciśnij przycisk Start/Pause.



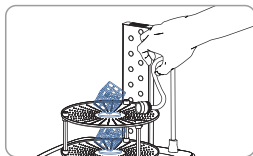
Utwardzanie zostanie przerwane po zdjęciu pokrywy. Nie zdejmuj pokrywy w trakcie utwardzania, aby utrwalić efekt utwardzania.

1. Sygnał dźwiękowy oznacza, że proces został zakończony. Jeśli urządzenie nie jest używane w tym czasie, należy wyłączyć zasilanie. **W przypadku długotrwałego utwardzania temperatura panelu UV LED może być wysoka. Nie dotykać panelu po utwardzeniu.**

Flexicure

FlexiCure może być używany do drukowania małych obiektów, takich jak detale, a także do usuwania martwych narożników. Połącz giętkie światło do portu USB przed użytkowaniem.

Uzupełniające utwardzanie: Wyreguluj podświetlenie giętkiego światła do odpowiedniej pozycji, aby utwardzać w miejscach, w których światło panelu LED nie dociera.



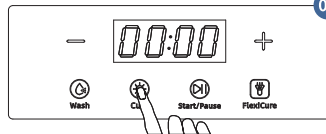
Dostosuj pozycję

01



Nałóż pokrywkę

02



Wybierz tryb utwardzania

03



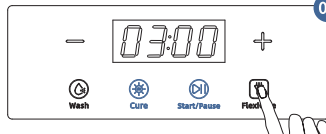
Ustaw czas

04



Rozpocznij utwardzenie

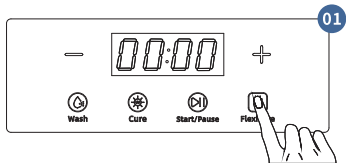
05



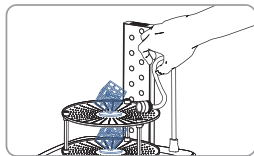
Kliknij aby włączyć/wyłączyć FlexiCure

06

Utwardzaj ostrożnie: Należy nosić okulary ochronne, aby uniknąć urazu oczu.



Naciśnij aby włączyć/wyłączyć FlexiCure



Utwardź obiekty manualnie



Uwaga:

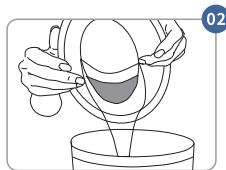
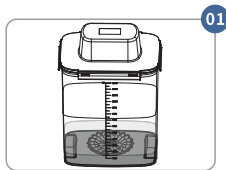
1. FlexiCure nie może być włączone w trybie czyszczenia.
2. Jeśli urządzenie FlexiCure jest używane przez 30 minut, mechanizm zabezpieczający urządzenia przestanie działać.

05 Konserwacja

Recykling detergentu

Rozpuszczalnik w wiadrze do czyszczenia może ulec zabrudzeniu po długotrwałym myciu. Rozpuszczalnik można poddać recyklingowi w następujący sposób. Zaleca się utylizację lub wymianę rozpuszczalnika po umyciu 30 modeli, aby zapewnić efekt mycia.

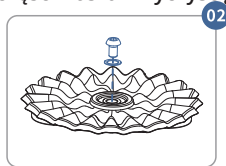
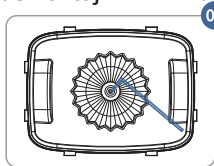
1. Pozostawić roztwór na ponad 10 godzin, aby jego pozostałości uległy wytrąceniu i osadzeniu.
2. Przefiltruj górną warstwę rozpuszczalnika i wlej ją do innego pojemnika, a następnie szczelnie zamknij pojemnik.
3. Wystaw pozostałość na działanie promieni słonecznych, a następnie potraktuj jak zwykłe odpady stałe.



Czyszczenie wirnika

Wirnik może obracać się nieprawidłowo po długotrwałym użytkowaniu. W celu wyczyszczenia wirnika można wyjąć go z pojemnika do mycia. Przed czyszczeniem należy zdjąć wiadro do czyszczenia z podstawy i spuścić rozpuszczalnik.

1. Zdemontuj wirnik w dolnej części kosza i wyczyść go



2. Zamontuj wirnik.

1. Urządzenie nie działa.

- Słaby kontakt z zasilaniem. Wyciągnij przewód zasilający i podłącz go ponownie.
- Osłona przeciw promieniowaniu UV została usunięta w procesie utwardzania.

2. Wirnik znajdujący się w uchwycie do płukania nie obraca się podczas procesu płukania.

- Silnik jest zablokowany przez ciała obce. Zatrzymaj czyszczenie, wylej rozpuszczalnik i usuń ciała obce.
- W rozpuszczalniku do płukania znajduje się zbyt dużo osadu. Zatrzymaj płukanie, spuść rozpuszczalnik i wyczyść osad.

3. Maszyna wydaje abnormalny dźwięk podczas pracy.

- Podłoże, na którym umieszczono maszynę, nie jest wystarczająco twarde.
- Śruba na siłowniku jest poluzowana. Dokręć śrubę.

4. Części wydrukowanych przedmiotów są białe po myciu i czyszczeniu.

- Wydrukowane obiekty zostały utwardzone za wcześnie po umyciu. Przed utwardzeniem należy je wysuszyć.
- Stężenie alkoholu używanego do mycia jest niewystarczające. Należy używać alkoholu o stężeniu przekraczającym 95%.

5. Kontrolki nie są podświetlone podczas dotknięcia przycisku zmiany trybu.

- Spróbuj ponownie lub zrestartuj urządzenie.

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Producent: Shenzhen Anycubic Technology Co., Ltd

Adres: Budynek 11, Yin Hai Industrial Park, Ul. Yuanshan, Dystrykt Longgang, Shenzhen, Chiny

UK

REP

Name: APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Add: 89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, UK

Contact: Wells

Tel: + 441616371080

E-mail: info@apex-ce.com

EC

REP

Name: Apex CE Specialists GmbH

Add: Habichtweg 1 41468 Neuss Germany

Contact: Wells Yan

Tel: +353212066339

E-mail: info@apex-ce.com

Dziękujemy za zakup produktów Anycubic! Prosimy o odwiedzenie centrum wsparcia Anycubic (support. anycubic.com/pl) w celu zgłoszenia wszelkich problemów z produktami Anycubic. Nasz profesjonalny zespół obsługi posprzedażnej odpowie w ciągu 24 godzin i rozwiąże problemy.



RoHS



UK
CA



M02010049